



MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPCI®

VpCI-369, VpCI-369 UV, 強力油性防錆剤 シリーズ



製品概要

VpCI-369 は、弊社製品の中でも、油性添加防錆剤として、そして防錆コーティング剤としても最強のものです。形成する防錆コートは、自己回復性があり湿気置換性に富んでいて、過酷な環境での防錆にも充分適用出来ます。VpCI-369は又、オイル添加剤型防錆剤として、昇華型密室防錆、輸送、部品・装置の保管時に使用し、大変有効です。少量添加の場合、VpCI-369は、添加するオイルの粘度への影響は殆どありません。

VpCI-369には、1:1で希釈したVpCI-369 Hグレードがあり、スプレー用に原液の併使用出来ます。

VpCI-369には UV反応(紫外線反応) がVpCI-369 UVとしてあります。VpCI-369 UVは、UVブラックライトに当たると、青色に光り、塗り損じの無い様、防錆施工の完成度を確認出来ます。特に一時防錆などには手軽に使用出来ます。

特徴

- ⇒ 自己回復性
- ⇒ 優れた潤滑性
- ⇒ 金属加工用工具(切削刃など)の持ちを長くし
- ⇒ 戸外防錆に適している
- ⇒ 油性潤滑油への添加にも使用出来ます。
- ⇒ オイルで希釈が可能
- ⇒ MIL-PRF-16173E (Grade 2) 防錆テスト要求に合格
- ⇒ NSN 8030-00-244-1295 取得
- ⇒ NSN 8030-00-244-1297取得
- ⇒ NSN 8030-00-244-1298取得
- ⇒ NSN 8030-01-149-1731取得

推奨使用例

- ◆ ワイヤー ロープ
- ◆ 電気接点/配線
- ◆ 覆いのある場所のコーティング
- ◆ ギヤー保護/潤滑
- ◆ 長期(5年以上)待機の装置の防錆
- ◆ 打ち抜きオイルへの添加
- ◆ 伸線オイルへの添加
- ◆ シリンダー
- ◆ 可動/摺動部品の防錆

防錆機能

	ASTM	DFT	炭素鋼(1010)	アルミ
湿潤テスト	D-1748	50-75 μ	3000+ 時間	3000+ 時間
塩水噴霧	B-117	50-75 μ	900+ 時間	3500+ 時間

保護出来る金属

- * 銀
- * 鋳鉄
- * ステンレススチール
- * 銅
- * マグネシウム
- * アルミニウム
- * 炭素鋼

必修表面前処理 規定

NACE	SSPC	ARS
4	7-63	B-3同等に低く
*** モニタリング法: ウェットフィルム 厚みゲージ		

物理特性

外見	明るいベージュ/褐色、粘性液体
フィルム	オイル系
引火点	163℃
棚寿命	24ヶ月(24℃ 定温保管)



非揮発物	95-99%
使用量	18.8-37.6 m ² /I @ 25-50 μ
粘度	7,400 cps
比重	0.92-1.01 kg/l
耐熱温度	-78°C-150°C (完全硬化の場合)

参考: *エアスプレー:

Graco AA Plus
*エアレススプレー
Graco Model 510

液体ホースは9.5mm 直径、3m 長さ、8mm ウィップ付きを推奨。

使用例: ベストの結果: 0.03mm チップ、1700 psi (117気圧)、ミニマム液噴出圧は1500 psi (103気圧)、これでウェット膜厚 50-100 μ を得られる。(=乾燥膜厚で25-50 μ

防錆膜 洗浄、剥離法:

塗布に使用した工具、はみ出して塗った防錆膜は、VpCI-414などのクリーナーやミネラルスピリットで、洗浄や剥離が出来ます。

使用制限

VpCI-369は、水がジャブジャブかかる所、雨が直接当たる所等では剥離する場合があります。 VpCI-369で防錆保護された(塗布された)部品などは、完璧な防錆をするには覆いのある所で保管して戴く方が安全です。

包装単位 (販売最小単位)

VpCI-369/VpCI-369 H:
5ガロン (19リッター) ペール缶、 55ガロン (208リッター) メタルドラム、
VpCI-369 には希釈タイプ 原液使用のVpCI-369H グレードがあります。(1:1で希釈)
又、エアゾール型 コーシールドVpCI-369 (312g) 缶入りがあります。

総合基本防錆機能テスト法

ASTM D-1735	水噴霧キャビネット
ASTM D-1748	高湿キャビネット
ASTM B-117	塩水噴霧キャビネット
ASTM D3690	有機揮発性分テスト
ASTM D522	柔軟性テスト
MIL-PRF-16173E	Grade 2
NACE	最低表面処理ガイドライン*
NACE RP0487-2000	防錆剤選択
SSPC	最低表面処理ガイドライン*
*施行前金属表面の清浄度規定	

使用法

製品準備: 使用前には良く攪拌し、均一にしてからご使用下さい。

施工法

VpCI-369は、スプレー、ブラシ、ロール、又は浸漬して塗布します。 通常乾燥膜で25-75 μ にします。 施工工事は空調のある場所で行って下さい。

FOR INDUSTRIAL USE ONLY
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION
CONSULT MATERIAL SAFETY DATA FOR MORE INFORMATION

工業用使用に限る
子供の手の届かない所に保管の事
容器のふたはしっかり締めて置く事
飲用を混す
詳細については安全データシートを参照の事

限定責任範囲

ここに記述した内容、技術情報・薦めた使用法はコーテック社の信頼すべきと信ずる事前テストに基づいた物では在るが、その精度・完成度に付いて保証はし無い。 コーテック社は到着した貨物に付いては無限責任を問われ無いものとする。 但し商品が欠陥品で在ると証明された時は、その商品をコーテック社は交換する義務を負うものとする。 交換品を要求するには、商品の到着から6ヶ月以内にコーテック社に申し立てをしなければならぬ。 その際の交換品の輸送にかかる経費は申立人の負担とする。

コーテック社は製品の使用にかかる傷害、欠損、被害、また製品の不可使用に付いてもその責を問われないものとする。 製品の使用に際し、使用者は目的に合った製品番手を事前に自ら確認、決定しなければならない。 且つそれに関わるいづれの危険回避負担は使用者に帰するものとする。 ここに述べた説明及び使用法・推薦は何れもコーテック社の各責任者の署名無しには何ら強制力・影響力を持たない物とする。 前述の責任・責任範囲は固有の物で、他の全ての暗示的・法的責任、及び他の販売・使用目的の適切さに係る無限の言外の責任等に優先する。 コーテック社は偶発的・結果的被害について、何れの場合にもその責任を問われないものとする。



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet http://www.cortecvci.com

Printed on recycled paper 100% post consumer

技術的質問については下記へお問合せ下さい。

コーテック社認定テクニカルサポート

株式会社ネクサスCT

TEL : 045-353-8337 FAX : 045-353-8338

HP : http://www.nexus-ct.co.jp