



VpCI-386 / 386 ウインター (冬期・寒冷地用) アクリル プライマー/トップコート



製品概要

VpCI-386は、卓越した水溶性アクリル系プライマー兼トップコートで、厳しい環境、戸外、無蓋環境での防錆に優れた機能を発揮します。無毒・有機物を巧みに配合しており、従来の殆どの塗料及び亜鉛を多く含むプライマーと置き換えが可能で、充分対抗できる製品です。

VpCI-386は、無機物や金属配合に替わり、より効果のある有機系防錆剤配合の為、無機顔料や金属を含む多くの塗料より遙かに優れています。これら特殊配合の有機添加物は、コンボジット ポリマー バリヤー特性を付与し、著しく金属のイオン化を遅らせる働きがあります。保護防錆膜は、金属表面に吸着されます。この保護膜は錆び電解質や厳しい環境にあっても、錆を効果的に押さえ込みます。

VpCI-386は、速乾性チクソトロピック膜を形成しますが、塗料のたれや流れが無く、強固な不燃性の保護膜となります。乾燥すると、屋外でも戸外でも使用可能な防錆保護膜になります。完全に乾燥すると、この膜は、-78℃~180℃までの熱耐性を持ちます。又、耐紫外線特性に優れ、長期間直射日光に晒されてもひび割れや小片に剥がれたりせず、最高の屋外用コーティングです。

VpCI-386には、寒冷地用に開発されたVpCI-386ウインター グレードがあります。

VpCI-386 ウインターは、冬期の輸送中に起きる凍結/解凍時のダメージに耐えられる様に開発されました。-18℃で凍結/解凍を3回繰り返すテストに合格しています。

特徴

- 速乾性、不燃性
- 乾燥後は、耐紫外線特性を持ちます。
- 不燃性、保護防錆バリヤー
- 最高の屋外使用に耐えるコーティング
- 透明膜なので、下地の金属表面の目視が可能。

- NSN 8030-01-481-8897, 取得。標準 VpCI-386 (透明) のみ。

防錆/保護金属種

- ◇ 炭素鋼
- ◇ 鋳鉄
- ◇ アルミニウム
- ◇ ステンレススチール
- ◇ メッキ鋼*
- ◇ 銅

使用法

VpCI-386/386ウインター

両製品ともトップコートにもプライマーとしても使用できます。VpCI-386/386ウインターをプライマーとして使用し、溶剤系のトップコートを塗る場合は、相性を、事前にチェックしてから使用して下さい。

又、VpCI-386/386ウインターをトップコートとして使用する場合は、VpCI-374をプライマーとして使用する事をお薦めします。

Notes: 結露温度は、現場の大気温度より2℃以上低い事を確認して下さい。

“リスかご”ミキサー、手持ちドリルミキサー、ほか同等のミキサーを使用しながら、良く攪拌して使用の事。

VpCI-386 は、スプレー、ロール、ブラシ、浸漬などで塗布します。

*鋳鉄などには、VpCI-386の使用前に、VpCI-373グリーンのコーティングがお薦めです。

VpCI-386/386ウインター

TEST DATA [50μ DFT 乾燥膜厚]

テスト法	SAE1010炭素鋼	アルミニウム
塩水噴霧 (ASTM B117)	168 時間	1000+ 時間
湿潤テスト (ASTM D1748)	1000+ 時間	1000+ 時間
QUV (ASTM G 53)	1000+ 時間	1000+ 時間

物理特性

VpCI-386 アクリルプライマートップコート

外観	液体
注文色	基本色:無色、他注文色
pH	8.5-9.7 (neat)
比重	0.96-1.26 g/l
非揮発成分	32-50%
乾燥膜厚	37.5-75 μ
塗布量	4.6-9.3m ² l, @37.5-75 μ
タッチ乾燥時間	30分、50 μ DFT
完全硬化時間	7日間、25°C、55% RH
安定温度	7°C-32°C
VOC (規定)	167-216 g/l
VOC (実測)	72-96 g/l
粘度	700-3,000 cps (6rpm/#2)
耐熱温度 (完全固化)	-78°C - 180°C

** 上記の数値は色により違ってきます。

VpCI-386 ウインター、アクリルプライマートップコート

外観	ミルクイーホワイト、液体
注文色	基本色:無色、他注文色
pH	8.5-9.7 (neat)
比重	1.02-1.14 g/l
非揮発成分	33-37%
乾燥膜厚	37.5-75 μ
塗布量	4.6-9.3m ² l, @37.5-75 μ
タッチ乾燥時間	40分、50 μ DFT
完全硬化時間	7日間、25°C、55% RH
凍結/解凍 3サイクル	@ -18°C パス
VOC (規定)	123 g/l
VOC (実測)	265 g/l

工業用使用に限る

子供の手の届かない所に保管の事

容器のふたはしっかり締めて置く事

飲用を混す

詳細については安全データシートを参照の事

粘度 700-3,000 cps (6rpm/#2)

耐熱温度 (完全固化時) -78°C - 180°C

使用法 例:

従来型スプレー

メーカー	ガンモデル	チップ / I7-キャップ
DeVibiss	MBC, JGN	704E
Binks	#18, #62	66PE

ホースは、最小内径0.95 cm を使用し、ホースの最長限界は15.2m を推奨。

ポットは双方向レギュレートされ、スプレーガンと同じ高さを保てる様にする。

エアレス スプレーガン メーカー、モデル:

メーカー	ガンモデル	チップ / I7-キャップ
GRACO	205-591	ブルック
Binks	500	マキュリー 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

ホースは、最小内径0.95 cm を使用し、ウィップ エンドは、内径 0.64を使用する方が作業がし易い。

ホースの最長限界は30.5m を推奨。

ベストは、0.03-0.04 cmのチップで、83-117 気圧で施工した時。(チップサイズ 0.3~0.4mm)

NOTE: ナイロン又はテフロンタイプ 強化タイプは各ポンプメーカーから入手出来るので、推奨する。

NOTE: 同様使用のポンプは他社からも購入出来る。

保管: 凍結温度では保管しない事 (7°C以下では不可)

包装単位・保管

VpCI-386: 注文色可能

* 5ガロン (19リッター) ペール缶、55ガロン (208 リッター) メタルドラム、液体トート、バルク

VpCI-386ウインター: 透明乾燥色のみ。

限定責任範囲

ここに記述した内容、技術情報・薦めた使用法はコーテック社の信頼すべきと信ずる事前テストに基づいた物では在るが、その精度・完成度に付いて保証はしない。コーテック社は到着した貨物に付いては無限責任を問われ無いものとする。但し商品が欠陥品で在ると証明された時は、その商品をコーテック社は交換する義務を負うものとする。交換品を要求するには、商品の到着から6ヶ月以内にコーテック社に申し立てをしなければならぬ。その際の交換品の輸送にかかる経費は申立人の負担とする。

コーテック社は製品の使用にかかる傷害、欠損、被害、また製品の不可使用に付いてもその責を問われないものとする。製品の使用に際し、使用者は目的に合った製品番手を事前に自ら確認、決定しなければならない。且つそれに関わるいづれの危険回避負担は使用者に帰するものとする。ここに述べた説明及び使用法・推薦は何れもコーテック社の各責任者の署名無しには何ら強制力・影響力を持たない物とする。前述の責任・責任範囲は固有の物で、他の全ての暗示的・法的責任、及び他の販売・使用目的の適切さに係る無限の言外の責任等に優先する。コーテック社は偶発的・結果的被害について、何れの場合にもその責任を問われないものとする。



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@corotecci.com
Internet <http://www.corotecci.com>

printed on recycled paper 100% post consumer
Revised: 3/11/14. ©Cortec Corporation 1999-2014. All rights reserved. Supersedes: 2/10
Cortec® is a trademark of Cortec Corporation. © 2014, Cortec Corporation. All Rig
Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation
is strictly prohibited. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.

技術的質問については下記へお問合せ下さい。

コーテック社認定テクニカルサポート

株式会社ネクサスCT

TEL: 045-353-8337 FAX: 045-353-8338

HP: <http://www.nexus-ct.co.jp>