



## VpCI-396 高硬質コーティング



### 製品概要

VpCI-395は鉄製構造材に使用する高硬質芳香族系モイスクリアーキュアウレタンです。

VpCI-396は一液性で混合の手間が無く、多種金属防錆を可能にしています。屋内、戸外有蓋下での防錆が可能です。VpCI-396をプライマーとして使用し、脂肪族系ウレタン系(VpCI-395等)をトップコートとして使用した場合、最強の塗装コートになります。

顕著なバリアー保護膜に加えて、VpCI-396は気化防錆剤共に接触防錆剤が配合しており、防錆機能により優れています。

VpCI-396は、ハイドロカーボンや高塩水環境のバラストタンクや船艇の場合の様に、あらかじめ前処置としてコーバーター(弊社製品: 錆不導体転換剤)を塗布した場合等、そうした構造鉄材には最強の防錆保護となります。VpCI-396は非常に堅い膜を形成しますが、柔軟性がある膜で、空気中の湿度で硬化する性質があります。最大の結果を引き出すには、環境湿度が20%~80%で、温度50℃以上が必要です。

### 特徴

- \* 一液性(配合調整が不要)
- \* 高湿80℃までの条件下で塗装が出来ます。
- \* 低温での塗布が可能
- \* 強力な接着性があります
- \* 硬質膜を形成

### 保護金属

- \* アルミ
- \* 鋳鉄
- \* メッキ鋼
- \* スティール

\*\* VpCI-373グリーン等のウオッシュプライマー12.5-25 $\mu$ をVpCI-396の使用前に塗布することをお勧めします。

### 使用例

- \* 橋
- \* OEM
- \* 構造鉄鋼材、
- \* 貯蔵タンク
- \* バラストタンク、船底。

### 物理特性

- ◆ 外観 粘性アルミ色液
- ◆ 二度塗りまでの最短 4時間(25℃, 湿度55%)
- ◆ 最大二度塗りまで 初回塗りから2週間以後  
(ソルベント残渣のふき取りが必要な場合あり)
- ◆ ドライtoタッチまで 1時間(25℃, 湿度55%)
- ◆ 皮膜性状 高硬質膜
- ◆ 引火点 25℃
- ◆ 非揮発物 63-72% 重量比  
(60-62% 容量)
- ◆ シェルフライフ 12ヶ月(室温)
- ◆ 塗布面積 DFT(乾燥膜厚) 7.9-11.6m<sup>2</sup>/リッター :50-75ミクロン
- ◆ 粘度 500-1,100 cps @6rpm
- ◆ VOC(規定値) 372-384g/l
- ◆ VOC(実測値) 372-384g/l
- ◆ 比重 1.10-1.15 kg/l
- ◆ 摩擦係数 0.20
- ◆ 接着性 5B
- ◆ 塗膜硬度 4H-7H
- ◆ 耐熱温度(完全硬化後) -78℃ ~ 150℃

### 表面前処理/準備

\*\*\* NACE #2、ARS高A-3、SSPC SP6または10。表面は塗布前に、しっかり乾燥の事。

(無湿状態にしておく)



## 使用法

VpCI-396は使用前に良く攪拌すること

\*\*\* 高速ブレードは使用しない事

### 塗膜計測

湿潤フィルムゲージを使用する

### 塗布厚

ウェット フィルム 厚75-125ミクロン

ドライ フィルム 厚 50-75ミクロン

\*\*\* 湿度60-80%の時はウェット フィルムの厚みを加減し50-62ミクロンに調整する事。そして2度塗りをして下さい。但し、75μより厚く塗らない事。

### 推奨するエアレス・スプレー

メーカー	ガンモデル	チップ°・エアキャップ°
GRACO	205-591	BULLDOG
BINKS	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

ホースは最小0.95cm I.D.(内径)ただし0.6cm I.D.のウイップエンドを使用した方が塗布は容易になります。

最長30.5メートル以内で使用してください。83-117気圧で0.03cm-0.04cmのチップ使用が最適です。

\*Note : ナイロンやテフロンタイプのパッキングがポンプメーカーから支給されています。

\*同様の型式のスプレーも使用可能です。

### 使用機器の洗浄

低引火点のソルベントを使用します。(キシレン、トルエン、アロマティック100)

### テストデータ (50μ厚 DFT)

テスト法	SAE1010炭素鋼
塩水噴霧テスト (ASTM B 117)	900-1,000時間
湿潤テスト (ASTM D 1748)	1000+ 時間

### 包装・保管

VCI-396 :

19リッターメタル缶。

3.8リッター缶も提供可能です。(特注扱い)

**重要注意点:** 使用後1日以内に使用しない場合、未使用缶は窒素を封入し、缶内で反応しない様にしておいて下さい。

### 使用制限

VpCI-396は湿度が20%から85%以下で使用してください。

大気温度は0℃-38℃間 で使用して下さい。

### 工業用使用に限る

### 子供の手の届かない所に保管の事

### 容器のふたはしっかり締めて置く事

### 飲用を混す

### 詳細については安全データシートを参照の事

### 限定責任範囲

ここに記述した内容、技術情報・薦めた使用法はコーテック社の信頼すべきと信ずる事前テストに基づいた物では在るが、その精度・完成度に付いて保証はし無い。コーテック社は到着した貨物に付いては無限責任を問われ無いものとする。但し商品が欠陥品で在ると証明された時は、その商品をコーテック社は交換する義務を負うものとする。交換品を要求するには、商品の到着から6ヶ月以内にコーテック社に申し立てをしなければならぬ。その際の交換品の輸送にかかる経費は申立人の負担とする。

コーテック社は製品の使用にかかる傷害、欠損、被害、また製品の不可使用に付いてもその責を問われ無いものとする。製品の使用に際し、使用者は目的に合った製品番手を事前に自ら確認、決定しなければならない。且つそれに関わるいづれの危険回避負担は使用者に帰するものとする。ここに述べた説明及び使用法・推薦は何れもコーテック社の各責任者の署名無しには何ら強制力・影響力を持たない物とする。前述の責任・責任範囲は固有の物で、他の全ての暗示的・法的責任、及び他の販売・使用目的の適切さに係る無限の言外の責任等に優先する。コーテック社は偶発的・結果的被害について、何れの場合もにその責任を問われ無いものとする。



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@corotecvci.com  
Internet <http://www.corotecvci.com>

printed on recycled paper 100% post consumer  
Revised: 8/28/13. ©Cortec Corporation 2002-2013. Supersedes: 11/8/12  
CorrVert® is a trademarks of Cortec Corporation. ©2013, Cortec Corporation. All Rights Reserved.  
of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited. ISO  
accreditation applies to Cortec's processes only.

技術的質問については下記へお問合せ下さい。

コーテック社認定テクニカルサポート

株式会社ネクサスCT

TEL : 045-353-8337 FAX : 045-353-8338

HP : <http://www.nexus-ct.co.jp> Tel 03-5287-6167

Fax 03-5287-6168 携帯 090-2256-6789