

Editorial Contact:
Cortec® Europe Advertising Agency

Ana Juraga
+ + 385 1 48 54 486

ana.juraga@ecocortec.hr

Company Contact:
Cortec® Corporation:

Ivana Radic Borsic
+ 385(0) 31 705 011

iborsic@cortecvci.com



Attention: Editor

May 21, 2021

PRESS RELEASE



海水または塩水が入る船舶内容器の腐食の抑制：

M-645フロートコートでバラスタングの寿命を延ばし、コスト修理を最小限に抑えます。

海洋環境は非常に過酷であり、これらの領域における腐食防止には特に注意深いアプローチが必要です。静水圧試験では、試験水が配管材料に対して腐食原因になるため、のVpCl®抑制剤の適用は、非常に重要です。船の海水バラストについても同じことが言えます。新しいCortecの添加剤M-645は、海水または塩水が入る容器の腐食を抑制するために使用される製品です。M-645は水面に浮かび、容器の壁の金属に自己修復保護膜を形成します。



M-645は、海水の出入りが多いバラスタングや静水圧試験アプリケーションに最適です。

M-645の保護コーティング膜は、容器の表面から塩化物を含む水を追い出します。M-645は、バラストタンク内の海水が上下降することにより、リング補強材、桁、配管、サイドシェルなど、船の内部腐食から保護するのに十分な量を壁面にコーティングします。M-645は水面に浮き、非水性のため、バラスト水を汚染せず、通常の排出手順が可能になります。また、大型の地上貯蔵タンク（AST）の水圧試験に効果的な腐食防止剤でもあります。M-645は、無害、不燃性、自己再塗布性を持っています。幅広い海水/塩水用途での腐食保護を提供します。M-645はバラストタンクの寿命を延ばし、ドライドックでの修理のコストを最小限に抑え、バラスト水の排出を妨げません。複数のタンクの補充にも効果的です。

代表的なアプリケーション；

- パイプライン、船舶、およびASTの静水圧試験
- 船、ブイ、石油掘削装置の海水バラスト



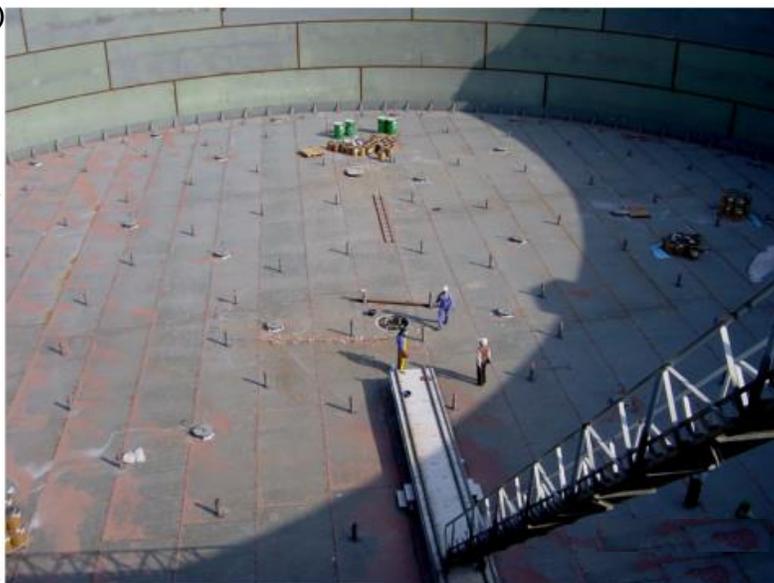
M-645の1つのアプリケーションを紹介します。サブコン会社は顧客のために、新規製造されたタンクの静水圧試験を行う必要がありました。このプロジェクトは、10,382^mから45,156^mの容量を持つ11隻の船舶によるものでした。サブコンは、静水圧試験のプロセス中に内部の炭素鋼表面の腐食保護を必要とし、しかも経済的で環境的にも優れた方法を必要としていました。アラブ首長国連邦では飲料水が不足しているため、水圧水には海水を使用することにしました。M-645フロートコーティング剤とS-7脱酸素剤で構成されるコーテックのシステムが腐食防止方法として選択されました。6 m² / L (244ft²/ガロン) の濃度のM-645フロートコートと100 ppmのS-7脱酸素剤をタンクに追加してから、必要な量の海水をタンクに充填しました。静水圧試験の期間は35日から45日までさまざま、海水は数種類のタンクで再利用されました。次のタンクをテストする際には、濃度調整を行い必要によりM-645とS-7が追加されました。

静水圧試験後、内面エポキシコーティングを塗装する前に、非発泡クリーナーである洗浄防錆剤のVpCI®-418Lにより、タンクの一部を洗浄し残留塩化物を除去しました。



コーテックは、この防錆システムを、海水を使用した静水圧試験にかけられた炭素鋼タンクの内部を効果的に腐食保護し、しかも、経済的で環境に配慮した方法として提案しました。

顧客は追加の殺生物剤（バクテリア対策）を必要としませんでした。これは費用がかかり、環境的にも望ましくありませんでした。処理された海水は、水力試験後、海に戻すためのすべての要件を満たしていました。高レベルの腐食保護を提供することに加えて、コーテックのテクノロジーはアプリケーションに重要な環境上の利点も提供しました。



翻訳：ネクサスCT株式会社
技術的な質問は下記メールにお願いします。
cortec-hp@nexus-ct.co.jp
045-353-8337

Need a High-Resolution Photo? Visit: www.cortecadvertising.com

Cortec® Corporation is the global leader in innovative, environmentally responsible VpCI® and MCI® corrosion control technologies for Packaging, Metalworking, Construction, Electronics, Water Treatment, Oil & Gas, and other industries. Our relentless dedication to sustainability, quality, service, and support is unmatched in the industry. Headquartered in St. Paul, Minnesota, Cortec® manufactures over 400 products distributed worldwide. ISO 9001, ISO 14001:2004, & ISO 17025 Certified.

Cortec Website: <http://www.cortecvci.com>