



CASE HISTORY

Automotive Tool and Die reservation

(自動車向け大型射出成型機の金型の輸送中の防錆)



PROBLEM

射出成型の製造メーカーである Model Die & Mold 社は、金型をヨーロッパに送る際の腐食をなくしたいと望んでいました。この金型は高価な 2 キャビティタイプで自動車内装用の P20 型です。この金型は海外発送とクライアントのヨーロッパ施設への輸送期間で、少なくとも 5~6 週間の保護防錆をする必要がありました。

油性の防錆剤を使用する場合は、重量 40,000 ポンド (18,144 kg) の大きな射出成形の金型の内面に効率的にスプレーする必要があります。この方法は作業時間が掛かり、作業者の安全性、環境性の問題が発生し、また、使用前に防錆剤の除去を必要とし、大きなコストが掛かります。

APPLICATION

出荷の準備として、MilCorr®VpCI®シュリンクフィルムを適切なサイズにカットし、金型をその上に置きます。次に金型のキャビティ、コア、錆びやすい部分に EcoAir®Tool & Die Rust Preventative を薄くコーティングします。これは非常に効果的な植物油ベースの防錆剤で、空気式スプレー缶にパッケージされており、液体を霧状で広い表面積に簡単に塗布できます。EcoAir®Tool & Die Rust Preventative は水を置換し、金型に残っているプロセス流体をある程度洗浄します。

更に、VpCI®-309 ポーチを補足の VpCI として金型内に入れます。金型を締めただけの場合には、外側の防錆フィルムからの気化ガスの侵入が困難になるため入れることは効果が有ります。

最後に金型キャビティとコアを再組み立てしてロックし、MilCorr®を使用して金型全体をシュリンクラップをします。

DATE

March 2019

CUSTOMER

Model Die & Mold, Inc.

CORTEC® REPRESENTATIVE

Molder's World

LOCATION

Grand Rapids, Michigan

PRODUCT

EcoAir®-Tool & Die Rust Preventative

VpCI®-309 Pouch

MilCorr® VpCI® Shrink Film

4119 White Bear Pkwy., St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, E-mail: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch626 5/2019 Page 1 of 2





CONCLUSION

Model Die & Mold 社は金型をヨーロッパのクライアントに出荷し大成功を収めました。 いかなる種類の腐食問題も発生しませんでした。 ヨーロッパのクライアントは、保護の利点、パッケージの外観、MilCorr®の取り外しの容易さ、EcoAir®Tool & Die Rust Preventative を金型から除去の必要がないことも非常に喜ばれました。 彼らは、今後、出荷されるすべての金型をこの方法で保存するよう要望されています。 保護のコストは、従来のグリースとオイルを使用する金額の半分程度でしたが、金型の試用の際のクリーンアップなどの準備工程で、作業者が溶剤などの危険な剥離剤にさらされることなく安全性が保たれました。

4119 White Bear Pkwy., St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, E-mail: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch626 5/2019 Page 2 of 2



翻訳：株式会社ネクサスCT (<http://www.nexus-ct.co.jp>)
TEL：045-353-8337 / FAX：045-353-8338
E-Mail：cortec-hp@nexus-ct.co.jp