





HIGH PERFORMANCE VPCI® PACKAGING

CASE HISTORY

Long Term Preservation of Turret Brakes

(タブレットブレーキの長期保存)



DATE

February 2020

LOCATION

Delta, BC

CORTEC® DISTRIBUTOR

Cratex Industrial Packing

CUSTOMER

Industrial Brake Manufacturer

PRODUCT

VpCI[®]-126 Shrink Film VpCI[®]-308 Pouches VpCI[®]-368

PROBLEM

顧客はシンガポールの左舷ガントリークレーンで使用される18台のタレットブレーキを供給しています。 製造業者は梱包状態で保管された場合の腐食を止める方法に悩んでいました。この保管期間は少なくとも365日間腐食を抑制する方法が必要でした。

APPLICATION

ブレーキ本体を木箱に梱包する前に、露出している金属部分に剥離可能な WAX 上に固まるコーティング剤の VpCI®-368 をスプレーしました。そして本体全体を VpCI®-126 シュリンクフィルムで包み、予備部品とコントロールパネルを保持するクレートには、腐食防止のために内部に VpCI®-308 ポーチも同封された。

CONCLUSION

ブレーキは 2 月末に出荷される予定でしたが、長期保管と輸送時の 腐食保護のための準備は整いました。

4119 White Bear Pkwy., St. Paul, MN 55110 USA Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC Fax (651) 429-1122, E-mail: info@cortecvci.com www.cortecvci.com

ch655 2/2020 Page 1 of 2











4119 White Bear Pkwy., St. Paul, MN 55110 USA Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC Fax (651) 429-1122, E-mail: info@cortecvci.com www.cortecvci.com

ch655 2/2020 Page 2 of 2





翻訳: 株式会社ネクサスCT (http://www.nexus-ct.co.jp) TEL: 045-353-8337 / FAX: 045-353-8338 E-Mail:cortec-hp@nexus-ct.co.jp

