

MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPCI®

CASE HISTORY

Radio Tower Restoration

米軍電波塔の維持保管

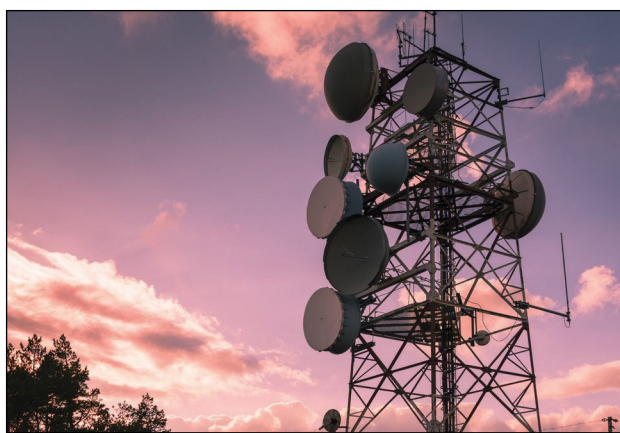


Photo courtesy of Adobe Stock

DATE

Spring 1996

CUSTOMER

U.S. Military

DISTRIBUTOR

Energia

PRODUCT

VpCI®-375

VpCI®-386

VpCI®-422

4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch085 10/2021 7/1998

Printed on recycled paper  100% Post Consumer

PROBLEM

太平洋地区に設置されている米軍の電波塔は、腐食のため毎年再塗装が必要でした。通常の塗料が使用されていたので、下地処理も不十分で、塗布も不十分でした。塗装工期は約1週間かかりました。

APPLICATION

作業は、最初にハンドツールにより表面を洗浄します。次にコーテック錆取り剤の VpCI®-422 により古い錆を取り除き、錆取り後 VpCI®-414 にて中和処理をします。次に、コーテック VpCI®-375 プライマーを刷毛にて 75 ~ 100 ミクロン塗りしました。最後に、トップコートとして水溶性防錆コーティング VpCI®-386 ホワイトを 50 ~ 75 ミクロンを噴霧しました。

CONCLUSION

コーテックは、電波塔をより効果的に保護および維持する方法を提供しました。米軍がコーテック製品を使用した結果、電波塔の保護処理が大幅に改善されました。製品はまた、優れた腐食保護を提供しました。



コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。


株式会社ネクサスCT
TEL : 045-353-8337
FAX : 045-353-8338
cortec-hp@nexus-ct.co.jp
http://www.nexus-ct.co.jp
この資料は 株式会社ネクサスCT が翻訳しています。