

HIGH PERFORMANCE VpCI® PACKAGING

CASE HISTORY

レーダー機材の保護(Radar Preservation)



DATE

March 2000

CORTEC® REPRESENTATIVE

CUSTOMER

RAYTHEON

LOCATION

Marshall Islands

PRODUCTS

VpCI®-111、VpCI®-131、VpCI®-389D、VpCI®-414、VpCI®-238、
コアシールドファイブリック

PROBLEM

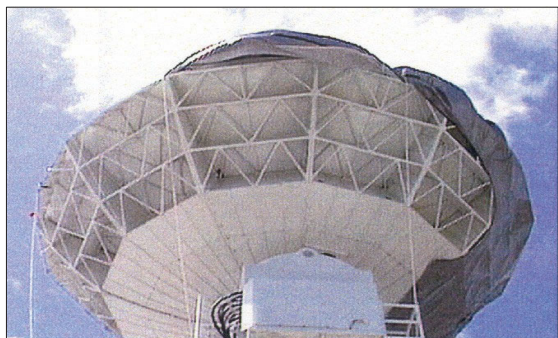
アメリカ空軍はレーダーを長期保存するため、過酷な熱帯環境でこの機器を保存するための効果的で信頼性の高い方法を必要としていました。

APPLICATION

初めに、レーダー全体を水溶性洗浄防錆剤 VpCI®-414 (10%希釈) で洗浄しました。次に、レーダー表面に水溶性防錆剤の VpCI®-389D を5~6μの厚さでコーティングしました。そして、全ての電子機器に VpCI®-238 をスプレーし、VpCI®-111 カップ型と VpCI®-131 スポンジを設置しました。最後に特注加工されたコアシールドファブリックのカバーをレーダーディッシュと保管用のサポート機材に使用しました。

CONCLUSION

コーテックのモスボールソリューションは、レーダーユニットが再稼働するまで完全に機材を保護しました。



4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch151 11/2021 (7/2000)

Printed on recycled paper  100% Post Consumer



コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。



株式会社ネクサスCT
TEL : 045-353-8337
FAX : 045-353-8338
cortec-hp@nexus-ct.co.jp
http://www.nexus-ct.co.jp
この資料は 株式会社ネクサスCT が翻訳しています。