



HIGH PERFORMANCE VpCI® COATINGS



CASE HISTORY

鉄製タンクとパイプの防錆

DATE

June 2010

CORTEC® REPRESENTATIVE

Ed Bertges

CUSTOMER

Large Contract Filling and Private Label Plant

LOCATION

Spooner, Wisconsin

PRODUCTS

VpCI®-386 White, VpCI®-415, CorrVerter®

PROBLEM

委託契約充填作業及びプライベートラベル製造に使用するスティールタンク、エアゾール用パイプに錆が発生した。2011 年連邦火災予防協会規定に依ると、全ての本工場内タンクは防錆処理を施さなければならない事になる。従って、本ユーザーは、簡便で、費用のかからない長期防錆方法を求めている。

APPLICATION

タンク及びパイプは VpCI®-415 クリーナー/脱脂剤で高圧洗浄され、水ですすぎを行った。乾燥した後、錆の個所をコーバーターでコートし、VpCI®-386 ホワイトをトップコートとしてスプレー塗布した。4 つのタンクと 60 メートルのパイプへの施工には 3 日を要した。

CONCLUSION

タンク及びパイプはこの防錆法で錆の問題を解決し、今後も定期的に施工を行う事になった。コーテック社は、簡便で経済的な解決法を提示出来、ユーザーの要求に応えることが出来た。タンク及びパイプの物理的外観は従来の塗装に比較し優れており、寿命を延ばす事が出来る様になった。

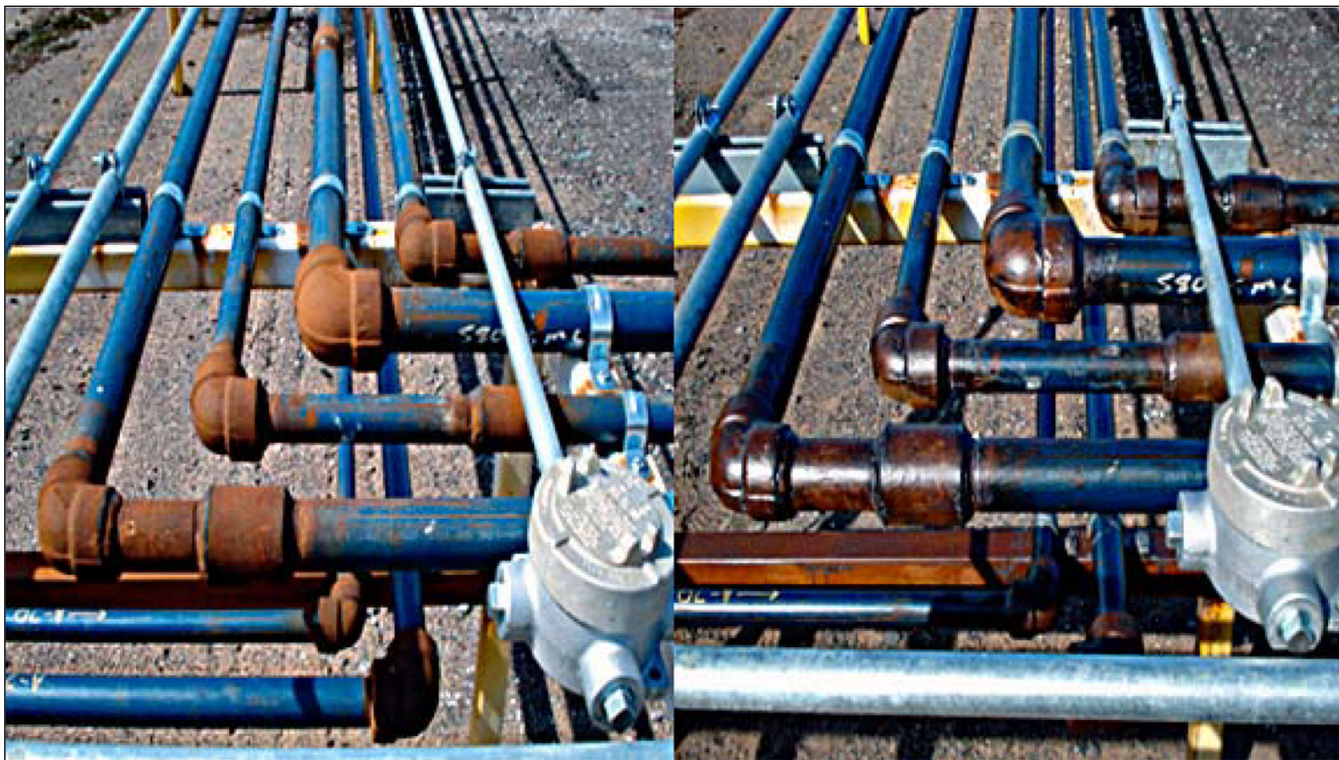
4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch365 6/2010 Page 1 of 2

Printed on recycled paper  100% Post Consumer

©2010, Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. ISO Accreditations apply to Cortec® processes only.





4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
 Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
 Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch365 6/2010 Page 2 of 2

Printed on recycled paper  100% Post Consumer

©2010, Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. ISO Accreditations apply to Cortec® processes only.

コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。



株式会社ネクサスCT
 TEL : 045-353-8337
 FAX : 045-353-8338
cortec-hp@nexus-ct.co.jp
<http://www.nexus-ct.co.jp>
 この資料は 株式会社ネクサスCT が翻訳しています。