

CASE HISTORY

Restoring and Keeping a Steam Turbine Rust-Free 蒸気タービンの錆除去による修復と維持



PRODUCTS

VpCI®-422

VpCI®-414

ElectriCorr VpCI®-239

PROBLEM

トルコの海岸にある発電所は、塩分が蒸気タービンシステムに入り、タービンローターに付着し、効率が大幅に低下し、運用上に大きな問題になっていました。作業員はユニットをシャットダウンし、製造メーカー (OEM) のクリーニング手順に従い、蒸気ブラストやビーズブラスト等の様々なブラストを使用して、すべてのブレード、ローター、及び、その他のコンポーネントから塩を取り除き、新品同様の状態に戻すことができました。しかし、高塩化物で湿気が多い環境のため、タービンのケーシングに戻す前に錆びてしまいました。彼らは、OEM 会社とプロジェクトを監督する建築工学グループから、様々な錆除去の推奨事項を試しましたが、タービンを維持するために何も機能しませんでした。

APPLICATION

コーテックのエネルギー担当のテクニカル ディレクターは、過去に同様の問題を経験しており、その地域で入手可能なコーテック製品を使用したクリーニング、及び、防錆方法を推奨することができました。作業員は手作業で VpCI®-422 を塗布し、タービンローターのすべての表面から錆を取り除きました。次に、VpCI®-414 の 10 倍希釈を使用し、ローターを洗い流して VpCI®-422 の除去と中和作業を行いました。ユニットを徹底的に洗浄して自然乾燥させた後、ローターのすべての表面に エレクトロコア VpCI®-239 を吹き付けて、再錆から保護しました。施設管理者は、ローターを保管用台座に 1 週間放置し、錆びがないことを確認してから再取り付けを許可しました。

DATE

June 2016

CORTEC® REPRESENTATIVE

Deyap AS

CUSTOMER

Power Plant

LOCATION

Turkey

4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvc.com
www.cortecvc.com

ch660 3/2020 Page 1 of 2



CONCLUSION

コーテックソリューションは、OEM や建築エンジニアリング会社の手順では解決できない問題を解決することが出来ました。顧客は非常に満足しており、いつでもプロジェクトの成功の参考になることを申し出ました。コーテックが時々彼らに連絡したとき、彼らはタービンが問題なく良好に動作していると報告しました。



コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。



4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com