



VpCI® METALWORKING PRODUCTS

CASE HISTORY

国際的な自動車メーカーが油性防錆剤から 水溶性防錆剤に切り替える



DATE

February 2015

CUSTOMER

World's Largest Car Manufacturer

CORTEC® REPRESENTATIVE

NEXUS CT

LOCATION

Japan

4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch665 5/2020 Page 1 of 2

Printed on recycled paper  100% Post Consumer

PRODUCTS

VpCI-377

PROBLEM

大手自動車メーカーは、塗装する前の四輪駆動車のデフケースとドライブシャフトを腐食から保護しながら、コストを削減し、溶剤洗浄を排除し、作業環境を改善するために、油性防錆剤から水性防錆剤に切り替えたいと考えていました。

APPLICATION

製造工場では、水で90%希釈したVpCI-377を使用し、テスト用の部品に適用しました。評価は物流仕様の熱サイクルテストを13回(各サイクルは15°C×50%RHを8時間、50°C×95%RHで8時間)にて行われました。

CONCLUSION

VpCI-377をコーティングした部品は、13回の熱サイクル試験に問題なく合格し、自動車メーカーは部品の屋内保管、及び、出荷用の梱包部品にVpCI-377防錆剤を採用しました。VpCI-377の注目すべき利点は、油性防錆剤と違い、べた付かない薄い乾燥膜により防錆が出来るという事です。この被覆は臭いが低く、不燃性です。そして、その防錆能力は、希釈率により、短期または中期の保護期間を調整出来ることです。また、VpCI-377の10倍希釈は後工程の塗装も洗浄無しでのるので、メーカーは大きなコスト削減に繋がりました。その後、メーカーは実際の結果に基づいて、無段変速機(CVT)やその他の機械部品のファイナルギアの保護にもVpCI-377を採用しました。



©2019, Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. ISO Accreditations apply to Cortec® processes only.



4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
 Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
 Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
 www.cortecvci.com

ch665 5/2020 Page 2 of 2

Printed on recycled paper  100% Post Consumer



コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。

nexus CT
 株式会社ネクサスCT
 TEL : 045-353-8337
 FAX : 045-353-8338
 cortec-hp@nexus-ct.co.jp
 http://www.nexus-ct.co.jp

この資料は 株式会社ネクサスCT が翻訳しています。

©2019, Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. ISO Accreditations apply to Cortec® processes only.