

CASE HISTORY

Long-Term Rust Prevention on Spare Marine Engine Crankshaft マリンエンジンクランクシャフトの長期防錆



PRODUCTS

Bio-Pad®

VpCI®-126 HP UV Shrink Film

VpCI®-369

PROBLEM

大型の予備の船用エンジン クランクシャフトは、最長 10 年間保管する必要があります。

APPLICATION

初めにクランクシャフトをミネラルスピリットで洗浄しました。次に、VpCI®-369 をブラシで全ての表面と穿孔部に塗布しました。VpCI®-126 HP UV シュリンクフィルムの(厚み: 250μ)を梱包サイズに合わせて切り取り、細長い金属製の保管ボックスに入れ、別の VpCI®-126 HP UV シュリンクフィルムの細かいシートとフォームパッドを間に入れました。クッション性を高めるための木製補強版とクランクシャフト。バイオパッド エミッターは、VpCI の強化のためパッケージ全体に置かれました。次に VpCI®-369 でコーティングされたクランクシャフトを、防錆フィルムを敷かれたボックスに降ろしました。防錆フィルムをクランクシャフトに巻き付け、すべての継ぎ目を熱収縮テープで密封しました。上部のフィルムは下部のフィルムと重なり、湿気が侵入した場合に水域を作ります。

DATE

2018

CORTEC® REPRESENTATIVE

CUSTOMER

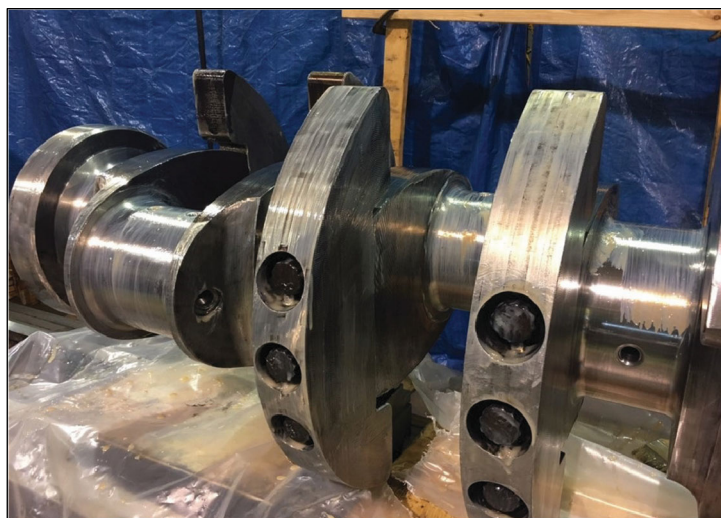
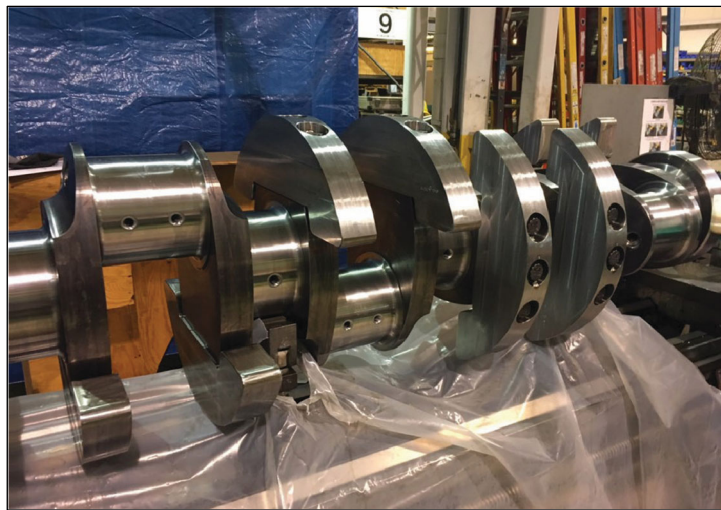
Outsource Machine Shop for Large OEM

LOCATION

Milwaukee, Wisconsin

4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch729 7/2021 Page 1 of 2



CONCLUSION

顧客は保管状態に満足し、スペアパーツを東海岸の販売店に発送しました。クランクシャフトは、様々なコーテック製品で箱にしっかりと密封されており、スペアとして使用されるまで、屋内または屋外で何年も安全に保管できるように十分に防錆処理をされました。



コーテック防錆製品に関しては日本国内唯一のコーテック社認定テクニカルアドバイザーへご用命ください。



株式会社ネクサスCT
TEL : 045-353-8337
FAX : 045-353-8338
cortec-hp@nexus-ct.co.jp
<http://www.nexus-ct.co.jp>

この資料は 株式会社ネクサスCT が翻訳しています。

4119 White Bear Parkway, St. Paul MN 55110 USA
Phone (651)429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, Email: info@cortecvci.com
www.cortecvci.com

ch729 7/2021 Page 1 of 2

Printed on recycled paper  100% Post Consumer

©2021, Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. ISO Accreditations apply to Cortec® processes only